



**VOLTA
BELTING**
Technology

⋮
⋮
⋮

VOLTAコンベアベルト 一般産業用ベルト



The Next Step in Belting

一般産業用フラットベルト

50年以上にわたりボルタは、高品質で単一素材(TPE)というユニークで特長のあるコンベヤベルトを製造してきました。

このベルトはセラミック・ガラス・段ボール・金属パーツ・リサイクル等の多くの搬送に適しています。

搬送物によりベルトの厚みや硬さ、色や表面パターンがご選びいただけます。

ベルトの標準幅は1524mmです。



- ➡ 工業用オイルや化学薬品を吸収しません。
- ➡ 製品落下時の衝撃を吸収する為、ベルトの寿命が向上します。
- ➡ 低い摩擦係数により摩耗を軽減します。
- ➡ 切断や突き破りへの抵抗が高く裂けずらい素材を使用しています。
- ➡ 高いグリップ力と運搬能力があります。
- ➡ 柔らかく平滑な表面により製品を優しく搬送します。
- ➡ マグネットコンベヤや選別機では薄いベルトが使用できます。

両面フラットベルト

ベルトタイプ・色	ショア硬度	許容温度範囲	摩擦係数 (裏面)	ベルト厚	最小 プーリー径	張力 (1%テンション時)
				mm	mm	kg/cm
FK	59D	-20°C ~ 75°C	0.28	1.8	60	1.90
				2.5	80	2.50
				3	88	3.20
				4	105	4.20
				5	150	5
				6.50	195	6.50
FZ	95A/46D	-30°C ~ 60°C	0.36	2	30	1.20
				2.50	35	1.50
				3	40	1.80
				4	60	2.60
				5	80	3.20
				5	150	5
FL	80A	-40°C ~ 50°C	0.55	2.5	17	0.30
				3	20	0.40
				4	30	0.60
				5	35	0.70
				8	60	1.20

表面フラット・裏面エンボス加工ベルト

FEPZ	86A	-30°C ~ 50°C	0.35	3	30	0.80
				4	40	1.10
				6	60	1.60
FEST	65A	-40°C ~ 55°C	0.70	2	9	0.30
				3	14	0.45
				4	18	0.60
				5	22	0.75
FEZ	95A/46D	-30°C ~ 60°C	0.20	2	30	0.80
				2.5	35	1
				3	40	1.30
				4	60	1.60
				5	80	2.10

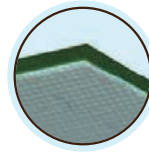
一般産業用ベルト 表面・裏面パターン



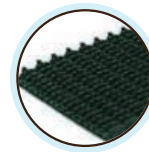
フラット



裏面エンボス加工



裏面帆布付



ITR-10
表面パターン

表面フラットベルト							
ベルトタイプ・色	ショア硬度	許容温度範囲	摩擦係数 (裏面)	ベルト厚	最小 プーリー径	張力 (1%テンション時)	
				mm	mm	kg/cm	
FZ-ITR10	80A	-40°C ~ 50°C	0.36	5	80	2.40	
強化ベルト							
FRL*	80A	-40°C ~ 50°C	0.2	2	10	5	
				3	30	12	
				5	60	13	
FRGZ*	95A/46D	-30°C ~ 60°C	0.2	2	25	6	
				2.5	32	6.50	
				3*	36	7	
				4*	50	7.50	
				5	65	9	
FRG*	95A/46D	-30°C ~ 60°C	0.2	2	27	6	
				3*	36	7	
				4	60	7.50	
FRG ST	65A 95A/46D	-30°C ~ 60°C	0.2	3	35	6	
				3.5	40	6	
				5	60	7	
FRPZ*	86A	-30°C ~ 50°C	0.2	2	20	5.20	
				3	30	5.60	
				4	40	6	
				6	80	6.80	
				8	100	7.60	

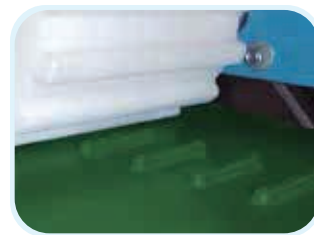
注： * 2032mm / 80" 幅で利用可能。

裏面帆布付フラットベルトを使用するためのポイント：

- ➔ 帆布付のベルトを使用する場合はベルトの断面に角度をつけてエンドレスします。溶着面積を広げることでエンドレス部の強度を高め、ベルトのパフォーマンスが最大限に発揮できます。
- ➔ 帆布面にガイドが必要な場合はルーターで帆布を取り除いてからガイドを取り付けます。ベルトとガイドは同素材で溶着になる為、完全に一体化しはがれることなく使用することができます。
- ➔ 色々な形状の表棧(クリート)がご選び頂けます。同素材での高周波溶着により継ぎ目がなく強力な加工ができます。垂直搬送用のスクープ棧(曲げ棧)や傾斜搬送に有効な角度をつけた溶着も可能です。
- ➔ ご要望があれば全てオーダーメイドで製造いたします。

ポジティブドライブベルト - SuperDrive™

ポジティブドライブベルトは歯車で駆動させることにより、スリップ・蛇行にかかるメンテナンス時間を劇的に解消できます。テンションが不要なことによりベルトの伸縮を防ぎ、短時間で洗浄や長いベルト寿命を実現させます。



SuperDrive™ ベルト						
ベルトタイプ・色	ショア硬度	許容温度範囲	摩擦係数 UHMW* (裏面)	ベルト厚	最小 プーリー径**	張力 (1%テンション時)
				mm	mm	kg/cm
FZ-SD	95A	-30°C ~ 60°C	0.30	3	80	5
				4	120	6.6
FZD-SD	95A	-30°C ~ 60°C	0.30	6	230	10
FMB BL-SD	53D/86A	-20°C ~ 60°C	0.28	6	200	8

注： 6mm 素材の SuperDrive™ ベルトは通常、高負荷の用途で使用されるため、ノーマルフレックスをお勧めします。
UHMW *-Ultra- 高分子量材料。
最小プーリー径 ** - 通常フレックス。

帯電防止(AS)・静電気拡散(ESD)ベルト

このベルトは帯電防止(AS)・静電気拡散(ESD)ベルトで製造されています。
静電気の蓄積や不要な放出を防止します。

帯電防止(AS)・静電気拡散(ESD)ベルト							
ベルトタイプ・色	ショア硬度	許容温度範囲	摩擦係数 UHMW* (裏面)	ベルト厚	最小 プーリー径**	張力 (1%テンション時)	表面抵抗値 (Ω)
				mm	mm	kg/cm	
FEBL - AS	86A	-20°C ~ 50°C	0.35	1.60	20	0.40	10 ⁹ - 10 ¹⁰
				2	25	0.48	
				2.50	30	0.60	
FRBL - AS	86A	-20°C ~ 50°C	0.20	2	25	5	10 ⁹ - 10 ¹⁰
				4	50	6	
				8	100	7.60	
FRBL - ESD	90A	-0°C ~ 50°C	0.20	2	30	2.50	10 ⁷ - 10 ⁸
				2.50	37.5	3.12	
FNBL-CB-ESD*	90A	-0°C ~ 50°C	0.38	2.40	40	2.40	10 ⁷ - 10 ⁸






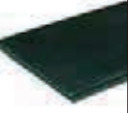

注： * ベルトは、機械システムまたはフィンガースプライスでのみエンドレスにできます。フィンガースプライスを使用する場合にのみ、引張力の値をお勧めします。

 **警告：**現時点では、Volta AS およびESDベルトはATEX認定されていません



ベルトコーティング素材

ベルトの表面に熱溶着により加工します。ベルト表面のグリップ力を高めたり、大きな衝撃を吸収できます。

ベルトコーティング素材								
型番	GST - 4	MST - 6	GWG - 4	FEST	FSTF	FSTF - ST	FSTF - ST Strips	
イラスト								
名称	スーパーグリップ	マルチグリップ	ウッドグリップ	ハイグリップ	フォーム**	フォーム & ハイグリッドトップ	フォーム & ハイグリッドストライプ	
ショア硬度	65A	65A	65A	65A	65A	65A	65A	
サイズ	幅*	50	50	72	1524	60 150	60	60
	厚さ	4	6	3.75	2,3,4,5	4 4,6,8,10,12	4	4
許容温度範囲	-40℃ ~ 55℃							

注: * 幅 - 原反幅

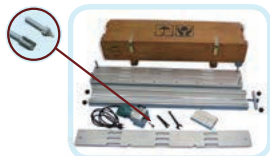
** フォーム - ショア硬度 65A の素材で製造していますが、実際の硬度は柔らかくなっています。注文する前に在庫を確認してください。



ローラーコーティングスリーブ

ローラーコーティングスリーブはボルタの素材特性を生かした、高い耐摩耗性や柔軟性があり最終製品の搬送に適しています。ボルタのツールを使用し潤滑剤なしで簡単に装着することができます。平滑、溝付きパターンの表面形状が選択できます。外形 14mm ~ 95mm のサイズをご用意しています。

⇒ エンドレスツール



FT - エレクトロード溶着機
FT 溶接システムは、電極溶接技術を備えています。



FBW - 突き合わせ溶着機
FBW システムは、突き合わせ溶接マージベルトを端から端までつなぎ合わせます。



P-100・P200 - 幅狭ベルト用溶着機
P-100 プライヤーは幅 100mm までの突き合わせ溶着用です。
P-200 プライヤーは幅 200mm までの突き合わせ溶着用です。

⇒ VOLTAレーシング・メタルレーシング

Volta Lace システムは溶接された状態で供給され、ベルトを組み立てて、その後簡単に開閉することができます。Volta レースは、厚さ 2.5~5 mm の Volta G、GZ、PZ、Z、L、LG、および M ファミリーフラットベルトと互換性があります。すべての Volta フラットベルト素材は、コンベヤから取り外さずに簡単に清掃できるため、絶対に必要な場合にのみレースをお勧めします。

- ボルタのエンドレスツールを使用すると、簡単な現場加工で時間を削減できます。
- ボルタのベルトは製品搬送時のシュートでの使用や、製品を落下させる際のクッション材としての使用に優れています。
- 加工は全て熱溶着で加工し、表棧・サイドウォール・裏ガイド等の二次加工は全て熱溶着で加工することにより、高品質なパフォーマンスを提供します。



一般産業用VOLTAベルトアプリケーション



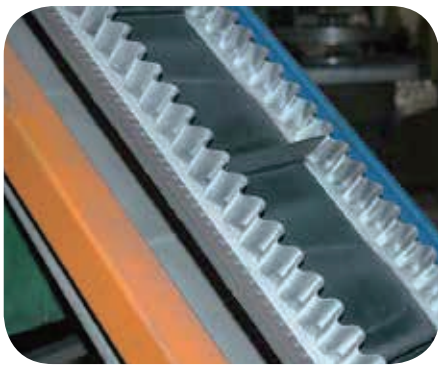
FRGZ - 2
ボルト搬送



FRPZ - 6
クッション材 (ガラスリサイクル)



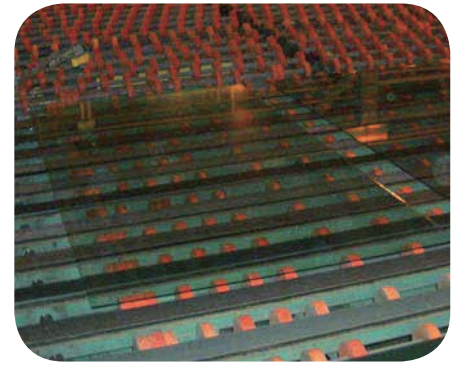
FRGZ - 4
金属リサイクル



FEZ - 3.2
工業用化学品搬送



FEZ - 3.2
クギ搬送



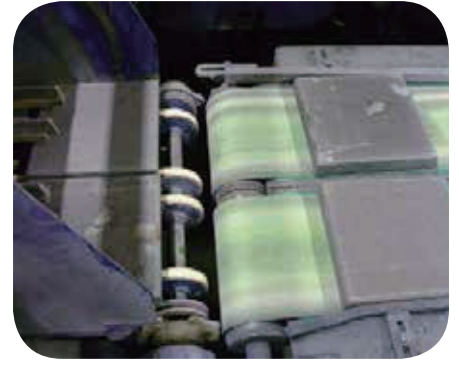
FRGZ - 5
ガラス搬送



FRPZ - 6
ガラスリサイクル



FRG - 3
粉末化学製品搬送



FK - 3
レンガオープン前工程



株式会社テスコム

〒344-0057 埼玉県春日部市南栄町12-14
TEL 048-740-8710 FAX 048-740-8711
www.fm-tescom.co.jp

Volta Belting makes no warranty with respect to any of its products for a particular purpose.
See **Volta** General Terms and Conditions.

Copyright© Volta Belting Technology Ltd.
CAT505EN00-Ver J. 2019年2月