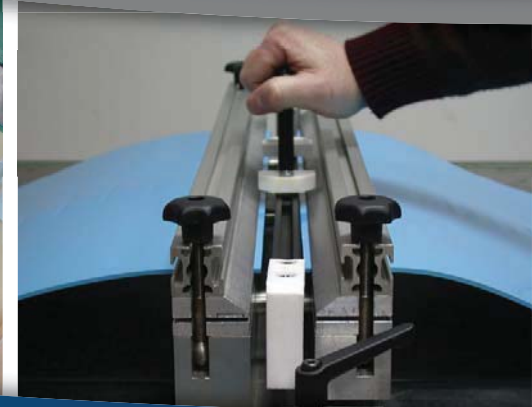
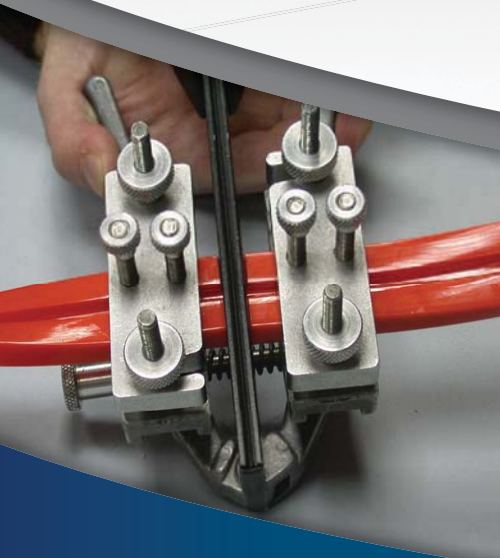




溶着・加工 ツール



➔ ボルタは40年以上の間、コンベアベルトを製造しています。様々な使用環境や用途で使用される中、その長い経験で得られた知識より、簡単かつ短時間にベルトを加工できるツールを開発してきました。

Tools

Welding & Fabrication

溶着・加工

➔ 実際の現場で得た知識をもとに開発された、豊富で使いやすいツールにより、様々な使用条件でも常に安定した溶着・加工が可能です。各種ツールは軽量・コンパクトかつ頑丈に設計されており、長く信頼できるサービスを提供します。

VOLTAの最先端のツールを使えば簡単にプロフェッショナルな溶着・加工やエンドレスができます



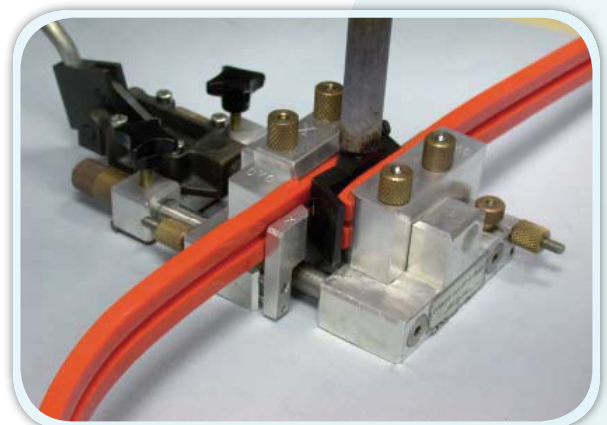
ミニプライヤーR-8



プライヤーF-51 [Vベルト・丸ベルト]



プライヤーF-51 [特殊製品]



V&丸オーバーラップ溶着機

Vベルト・丸ベルトツール



プライヤー F-51

Cat. No. 8130201

- Vベルト・丸ベルト、フラットベルトの各種サイズに使用します。

使用可能サイズ

Vベルト：8/M～32 mm
丸ベルト：2 mm～20 mm
フラットベルト：～50mm

- プライヤー F-51はウェルダークとセットで使用します。
- プライヤー F-51は単品での販売となります。
(V & 丸溶着セットに含まれています。)

ミニプライヤー R-8

Cat. No. 8130202

ミニプライヤー R-8用ハンドル

Cat. No. 8130208

- 小サイズのベルトに使用します。

使用可能サイズ

Vベルト：～A/13
丸ベルト：～8 mm

- ハンドルなしでも使用可能です。
- ミニプライヤー R-8は単品での販売となります。
(V & 丸ミニ溶着セットに含まれています。)



D-11 ドリルセット

(ドリル本体、ドリルビット I, II, III)

Cat. No. 8151600

ドリルビット I

Cat. No. 8151601

ドリルビット II

Cat. No. 8151602

ドリルビット III

Cat. No. 8151603

- 芯入りVベルト・丸ベルトの芯抜きに使用します。ベルトサイズにより3種類のビットを使用します。
- テクニカルデータに記載されたビットを使用してください。
- D-11 ドリルセットは単品での販売となります。
(V & 丸溶着セット、V & 丸オーバーラップ溶着セットに含まれています。)

Vベルト・丸ベルトツール



Lowe ベルトスニッパー	Cat. No. 8153301
ナイフ交換式ブレードベルトカッター	Cat. No. 81533010
ブレードベルトカッター用替刃	Cat. No. 1160030

- ベルトのカットに使用します。32 mmまでのVベルト・丸ベルト、幅狭フラットベルトに使用可能です。
- Lowe ベルトスニッパーは単品での販売となります。
(V & 丸溶着セットに含まれています。)

ミニウェルダーク (110V/40W)	Cat. No. 8111110
ミニウェルダーク (230V/40W)	Cat. No. 8111220

- ミニウェルダークは8 mmまでの丸ベルト、13/AまでのVベルトに使用します。
- ミニウェルダークは単品での販売となります。
(V & 丸ミニ溶着セットに含まれています。)



	最大溶着幅	
ウェルダーク WU-1*	50 mm	Cat. No. 8111203
ウェルダーク WU-2**		Cat. No. 8111204
ウェルダーク W-141 (110V)	100 mm	Cat. No. 81113044
ウェルダーク W-142 (230V)		Cat. No. 81113045
ウェルダーク W-241 (110V)	200 mm	Cat. No. 81113046
ウェルダーク W-242 (230V)		Cat. No. 81113047

* 110V アース端子付 ** 230V アース端子付

- ベルトのカットに使用します。32 mmまでのVベルト・丸ベルト、幅狭フラットベルトに使用可能です。
- Lowe ベルトスニッパーは単品での販売となります。
(V & 丸溶着セットに含まれています。)

Vベルト・丸ベルトツールセット



V & 丸溶着セット (110V)

Cat. No. 8160716

V & 丸溶着セット (230V)

Cat. No. 8160715

- V & 丸溶着セットは、専用ケース入りのセットです。現場での保管・持ち運びに最適です。

セット内容：

プライヤー F-51

ウェルダーク WU (110V / 230V)

D-11 ドリルセット

Lowe ベルトスニッパー

- F-51 プライヤーは 2 mm ~ 32 mm までの V ベルト・丸ベルト溶着に使用でき、最も多機能です。

V & 丸ミニ溶着セット (110V)

Cat. No. 8160718

V & 丸ミニ溶着セット (230V)

Cat. No. 8160719

- V & 丸ミニ溶着セットは、小サイズのベルト溶着に必要なツールをすべて揃えました。

セット内容：

ミニプライヤー R-8

ミニウェルダーク・スタンド

ニッパー

トリマー

- * ミニプライヤー R-8 用ハンドルはオプションです。お近くの販売店までご連絡下さい。



V & 丸オーバーラップ溶着セット (110V)

Cat. No. 8140016

V & 丸オーバーラップ溶着セット (230V)

Cat. No. 8140019

- V & 丸オーバーラップ溶着セットは芯入りベルトのオーバーラップ溶着に使用します。ダイはほとんどのサイズの V ベルト・丸ベルト、リジッドトップ、スーパードリッグ、マルチドリッグ、ダブル V ベルトに対応します。

セット内容：

オーバーラッププライヤー (ダイは含まず*)

ウェルダーク・スタンド

D-11 ドリルセット

カッター

両面テープ

- * セットにダイは含まれません。ベルトに合わせた仕様のダイをご注文下さい。

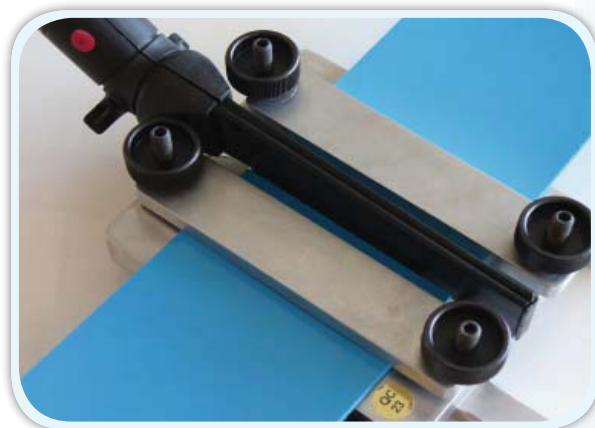


フラットベルト溶着・加工ツール

➡ ボルタの溶着・加工ツールを使えば、高品質で高い信頼性だけでなく、製品に合わせた多種多様な加工が可能です。フラットベルトでは50mm以下の幅の狭いものから、2m以上の幅広のベルトまでエンドレス加工が可能です。ボルタは、工場内やコンベア上での現場作業にも適し、幅広いベルト製品を溶着・加工できるツールを製造しています。

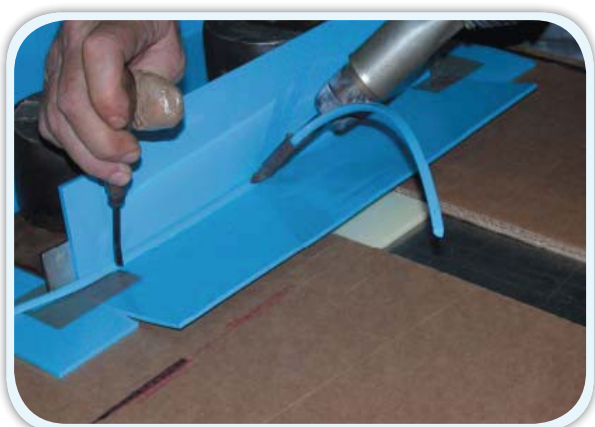


FBW溶着機



プライヤー P-200 [幅狭フラットベルト]

➡ ユニークで多機能なボルタの溶着ツールをお使い頂ければ、信頼性の高い溶着・加工ができます。ボルタのツールは丈夫で頑強であり、水冷や空冷装置等の設備を必要としません。持ち運びの際、また使用の際もほとんどが一人で取扱うことができ、ベルト幅が1.5mを超える場合でも2名いれば十分です。



エレクトロード溶着 [クリート]



FT 溶着機 [エレクトロード]

ボルタは加工強度を最大限に保つため、熱溶着で加工を行います

フラットベルト加工ツール



サイドウォールトローリセット SWT100	Cat. No. 814151800
1. トローリフレーム	Cat. No. 814151802
2. ノズル 40mm	Cat. No. 814151804
3. ノズル 70mm	Cat. No. 814151806
4. ローラー 20-40mm	Cat. No. 814151808
5. ローラー 50-100mm	Cat. No. 814151810

・サイドウォールトローリは、フラットベルトにサイドウォールを簡単に溶着できるように設計されています。

サイドウォールのサイズに合わせてローラー、ノズルを使用します。

トリアックス用ガイドローラーフレーム

Cat. No. 8141506

- ・ガイドローラーフレームはフラットベルトへの加工（Vガイドの取付等）の為、トリアックスSに取付けて使用します。
ガイドローラーフレームはガイドサイズに合ったローラーを使用して下さい。（下記ローラー参照）
ローラーは使用するVベルト・ガイドのサイズに基づいて選択して下さい。
- ・ローラーはフレームに取付ける事により、ライスターガンの熱風吹出口がVベルト・ガイドとベルトの間に当たるよう設計されています。



ガイドローラーフレーム用ローラー 6mm	Cat. No. 8141507
ガイドローラーフレーム用ローラー 8/M	Cat. No. 8141502
ガイドローラーフレーム用ローラー 10/Z	Cat. No. 8141501
ガイドローラーフレーム用ローラー 13/A	Cat. No. 8141503
ガイドローラーフレーム用ローラー 17/B	Cat. No. 8141504
ガイドローラーフレーム用ローラー 22/C	Cat. No. 8141505
フラットノズル 6, 8/M, 10/Z	Cat. No. 8121420
フラットノズル 13/A	Cat. No. 8121421
フラットノズル 17/B	Cat. No. 8121422
フラットノズル 22/C	Cat. No. 8121423

Leister トリアックスS用ハンドル

Cat. No. 8141408

- ・トリアックスS用ハンドルは、トリアックスSを使用する際グリップと安定性をもたらします。これにより溶着時に高い溶着力を加えることができます。



フラットベルト加エツール



Leister トリアックS (110V/1600W)	Cat. No. 8111403
Leister トリアックS (230V/1600W)	Cat. No. 8111404
ノズル ペンシルチップ 5mm	Cat. No. 8120002

- ・ホットエアガン、トリアックSは温度調節機能を備えています。これにより異なる材質のベルト溶着に使用できます。トリアックSには細かい作業用のペンシルチップが含まれています。
- ・ローラーはフレームに取付ける事により、ライスターガンの熱風吹出口がVベルト・ガイドとベルトの間に当たるよう設計されています。

ノズル 5mm丸型*	Cat. No. 8121405
------------	------------------

- ・特殊加工用

ノズル 7/9mm エレクトロードクリート	Cat. No. 8121409
-----------------------	------------------

- ・7/9mmのエレクトロードを上下逆に溶着し、棧として溶着する場合に使用します。

ノズル 7mm エレクトロード	Cat. No. 8121406
-----------------	------------------

- ・1.5mm～2.5mmのベルトのエレクトロード溶着に使用します。

ノズル 9mm エレクトロード	Cat. No. 8121408
-----------------	------------------

- ・3mm～5mmのベルトのエレクトロード溶着に使用します。

* 非標準品です。お近くの販売店に在庫をご確認ください。



Leister エレクトロン (110V/2700W)	Cat. No. 8111401
Leister エレクトロン (230V/3400W)	Cat. No. 8111402

- ・ホットエアガン、エレクトロンはサイドウォールの溶着やフラットベルトへのコーティング素材の溶着に使用します。サイドウォール溶着の際は、エレクトロンはサイドウォールローラーに装着して使用します。

Vガイドノズル 6mm	Cat. No. 8121410
Vガイドノズル 8/M-10/Z	Cat. No. 8121411
Vガイドノズル 13/A	Cat. No. 8121412
Vガイドノズル 17/B	Cat. No. 8121413
Vガイドノズル 22/C	Cat. No. 8121414

- ・VガイドノズルはトリアックSに装着し、V棧・Vガイドをフラットベルトに溶着します。Vベルトの形状に合わせてガイドを使用します。

* トリアックS用ガイドローラーフレームの使用をお勧めします。



フラットベルト溶着ツール

- ➔ FBW溶着機は軽量で使いやすく現場でのベルトエンドレス、加工に最適な突合せ溶着システムです。
電源のみで使用が可能です。



フラットベルト 突合せ溶着システム

モデル	最大溶着幅	
FBW溶着機 301 ⁽¹⁾⁽²⁾ (110V)	300 mm	Cat. No. 8160708
FBW溶着機 301 ⁽¹⁾⁽²⁾ (230V)	300 mm	Cat. No. 8160709
FBW溶着機 721 ⁽²⁾ (110V)	720 mm	Cat. No. 81607210
FBW溶着機 721 ⁽²⁾ (230V)	720 mm	Cat. No. 81607200
FBW溶着機 1061 ⁽²⁾ (110V)	1060 mm	Cat. No. 81610610
FBW溶着機 1061 ⁽²⁾ (230V)	1060 mm	Cat. No. 81610600
FBW溶着機 1301 ⁽¹⁾⁽²⁾ (110V)	1300 mm	Cat. No. 81613000
FBW溶着機 1301 ⁽²⁾ (230V)	1300 mm	Cat. No. 81613010
FBW溶着機 1700 (230V)	1700 mm	Cat. No. 8161701
FBW溶着機 2100 ⁽¹⁾ (230V)	2100 mm	Cat. No. 8162100

(1) 受注生産品となります。販売店までお問合せ下さい。

(2) スーパードライブベルト(SuperDrive™)、アダプター付

注：CT・スパイク・ミニクリートアダプター付です。



フラットベルト 突合せ溶着システム [ポジティブドライブアダプター付]

モデル	最大溶着幅	
FBW溶着機 301 PD (110V)	300 mm	Cat. No. 81613100
FBW溶着機 301 PD (230V)	300 mm	Cat. No. 81613105
FBW溶着機 721 PD (110V)	720 mm	Cat. No. 81613110
FBW溶着機 721 PD (230V)	720 mm	Cat. No. 81613115
FBW溶着機 1061 PD (110V)	1060 mm	Cat. No. 81613120
FBW溶着機 1061 PD (230V)	1060 mm	Cat. No. 81613125
FBW溶着機 1301 PD (110V)	1300 mm	Cat. No. 81613130
FBW溶着機 1301 PD (230V)	1300 mm	Cat. No. 81613135

・FBW溶着機 PDはスーパードライブ(SuperDrive™)、デュアルドライブ、デュアルドライブSPアダプター付きのセットです。

・デュアルドライブ、デュアルドライブSPアダプターは取り外し可能です。

フラットベルト溶着ツール

➔ FT溶着機はフラットベルトをエレクトロード溶着する際に使用します。軽量で使いやすく、現場でも工場でも簡単に作業できます。FT溶着機でエンドレスする場合には、ベルトのエッジ・溶着後の溶融部を削るためにルーターを使用します。溶着時にはLeisterホットエアガンとエレクトロードを使用します。エレクトロードのサイズはベルトの厚みによって異なります。詳細は、テクニカルデータを参照ください。



フラットベルト エレクトロード溶着システム

モデル	
FT 1000 溶着機 (110V)	Cat. No. 8153415
FT 1000 溶着機 (230V)	Cat. No. 8153416
FT 1500 溶着機 (110V)	Cat. No. 8153420
FT 1500 溶着機 (230V)	Cat. No. 8153421

・FT溶着機はスーパードライブ(SuperDrive™)用アダプター付です。

FT 1000用 DDアダプター	Cat. No. 8153318
FT 1500用 DDアダプター	Cat. No. 8153319

・FT溶着機のデュアルドライブ用アダプターです。



FT 1000用 DDSPアダプター	Cat. No. 81626344
FT 1500用 DDSPアダプター	Cat. No. 81626354

・FT溶着機のデュアルドライブSP用アダプターです。

幅狭フラットベルト用プライヤー

プライヤー P-100	Cat. No. 8130300
プライヤー P-200	Cat. No. 8130310
P-100用アダプター D/E	Cat. No. 8130302

・プライヤー P-100、P-200は幅の狭いフラットベルト用の溶着機です。
P-100はベルト幅100mmの、P-200は200mmまでの突合せ溶着に使用します。
斜めに溶着する場合は最大溶着幅は少なくなります。



ツール



Leisterナイフ

Cat. No. 8153100

- ・ライスターナイフはきれいで正確なトリミングと、溶着後のベルトのカットに使用します。

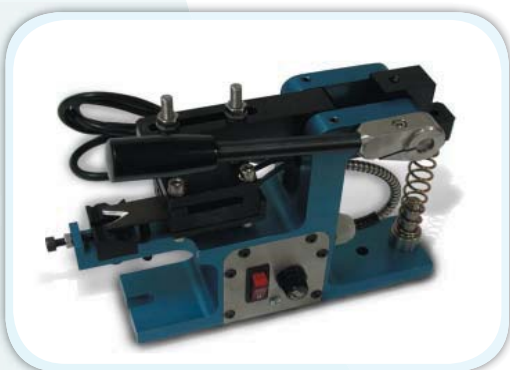
スリーブ取付ジグ

Cat. No. 8151660

スリーブ取付ジグセット*

- ・スリーブ取付ジグは、ボルタスリーブ(SLV)のローラーへの取付用です。このツールは、スリーブ装着時にスリーブとローラーへ隙間を作るために、エアコンプレッサーを使用します。
- ・スリーブ取付ジグセットは、ベース・スリーブアダプター・プッシュロッドが含まれています。ベースはすべてのアダプターに対応します。アダプターとプッシュロッドは各種スリーブ径によりサイズが異なりますので、スリーブのサイズに対応するものをご使用ください。

* アダプター・プッシュロッドに関しては販売店までお問い合わせください。



フラッシュトリマー (110V)

Cat. No. 8140030

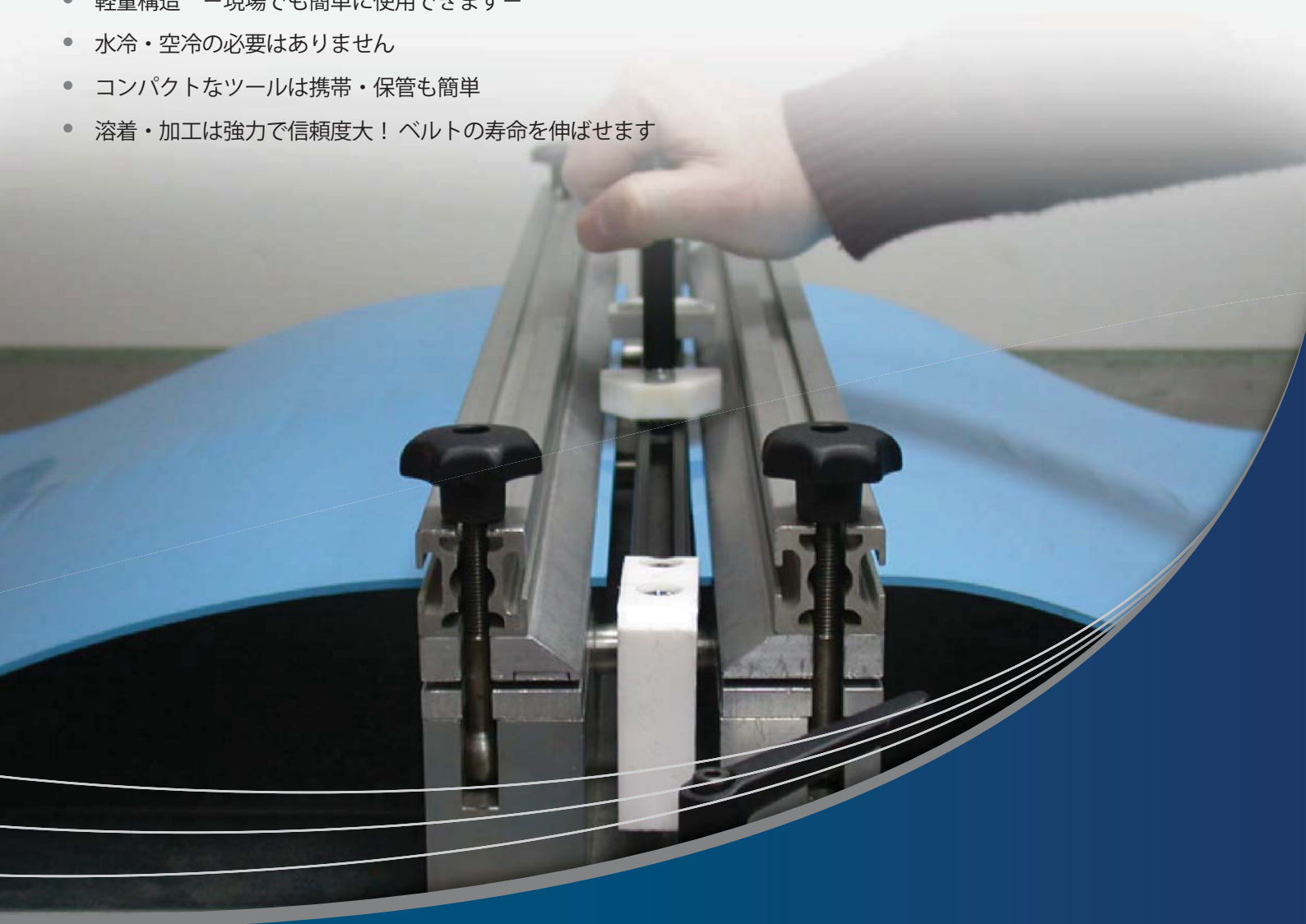
フラッシュトリマー (230V)

Cat. No. 8140031

- ・丸ベルトを大ロットでエンドレス加工する場合に、溶着後にフラッシュトリマーをします。ヒートカッターにより、溶着後の溶融部を簡単に除去することができます。
- ・フラッシュトリマーは直径3mm～12mmまでの丸ベルトに使用できます。
- ・特定市場向けです。

ボルタのツールを使えば簡単に溶着・加工ができます！

- 素早く、簡単なベルト装着が可能
- ユニークな多機能設計 —コンパクト・頑丈・使いやすい—
- 機械上でも使用可能なシンプル設計
- 軽量構造 —現場でも簡単に使用できます—
- 水冷・空冷の必要はありません
- コンパクトなツールは携帯・保管も簡単
- 溶着・加工は強力で信頼度大！ベルトの寿命を伸ばせます



TESCOM Ltd.

株式会社テスコム

〒344-0057 埼玉県春日部市南栄町12-14

Tel: 048-740-8710 Fax: 048-740-8711

www.fm-tescom.co.jp