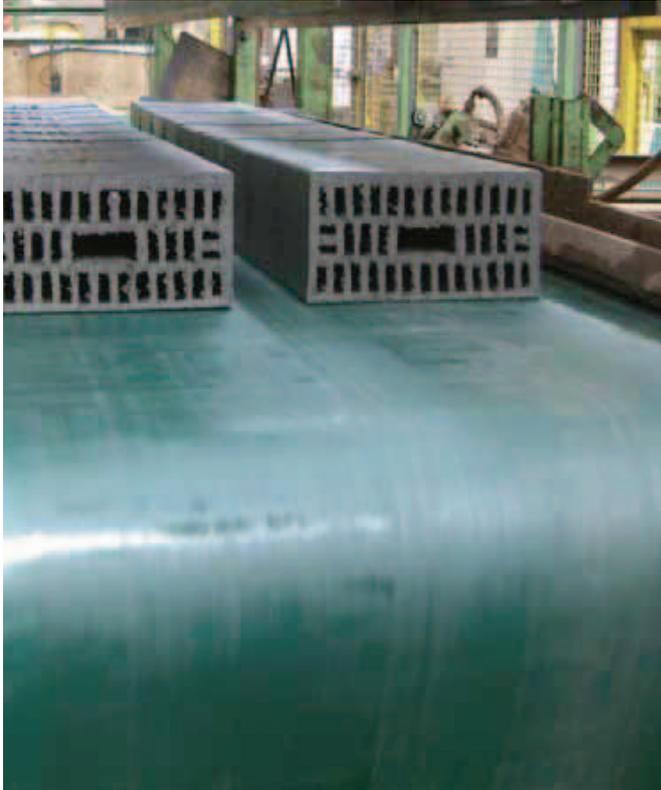




**VOLTA
BELTING**
Technology

⋮
⋮
⋮
⋮

VOLTAコンベアベルト 一般産業用ベルト



The Next Step in Belting

一般産業用フラットベルト

40年以上にわたりボルタは、高品質で単一素材(TPE)というユニークで特長のあるコンベヤベルトを製造してきました。このベルトはセラミック・ガラス・段ボール・金属パーツ・リサイクル等の多くの搬送に適しています。搬送物によりベルトの厚みや硬さ、色や表面パターンが選択いただけます。ベルトの標準幅は1524mmです。



- ➡ 工業用オイルや化学薬品を吸収しません。
- ➡ 製品落下時の衝撃を吸収する為、ベルトの寿命が向上します。
- ➡ 低い摩擦係数により摩擦を軽減します。
- ➡ 切断や突き破りへの抵抗が高く裂けづらい素材を使用しています。
- ➡ 高いグリップ力と運搬能力があります。
- ➡ 柔らかく平滑な表面により製品を優しく搬送します。
- ➡ マグネットコンベヤや選別機では薄いベルトが使用できます。

両面フラットベルト

ベルトタイプ・色	ショア硬度	許容温度範囲	摩擦係数 (裏面)	厚さ	最小 プーリー径	張力 (1%テンション時)
				mm	mm	kg/cm
FK	59D	-20°C ~ 75°C	0.28	1.8	60	1.90
				2.5	80	2.50
				3	88	3.20
				4	105	4.20
				5	150	5
				6.5	195	6.50
FZ	95A/46D	-30°C ~ 60°C	0.36	2	30	1.20
				2.5	35	1.50
				3.2	43	2
				4	60	2.60
				5	80	3.20
FL	80A	-40°C ~ 50°C	0.55	2.5	17	0.30
				3	20	0.40
				4	30	0.60
				5	35	0.70
				8	60	1.20

表面フラット・裏面エンボス加工ベルト

FEPZ	86A	-30°C ~ 50°C	0.35	3	30	0.80
				4	40	1.10
FEST	65A	-40°C ~ 55°C	0.70	2	9	0.30
				3	14	0.45
				4	18	0.60
				5	22	0.75
FEZ	95A/46D	-30°C ~ 60°C	0.20	2	30	0.80
				2.5	35	1
				3.2	43	1.30
				4	60	1.60
				5	80	2.10

一般産業用ベルト 表面・裏面パターン



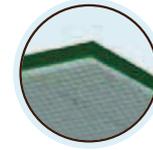
フラット



ラフトップ
ITR-10



裏面エンボス加工



裏面帆布付

表面フラット・裏面帆布付ベルト						
ベルトタイプ・色	ショア硬度	許容温度範囲	摩擦係数 (裏面)	厚さ	最小 プリー径	張力 (1%テンション時)
				mm	mm	kg/cm
FRL	80A	-40°C ~ 50°C	0.20	2	10	5
				3	30	12
				5	60	13
FRGZ	95A/46D	-30°C ~ 60°C	0.20	2	25	6
				2.5	32	6.50
				3	36	7
				4	50	7.50
				5	65	9
FRG	95A/46D	-30°C ~ 60°C	0.20	2	27	6
				3	36	7
				4	60	7.50
FRG ST	65A	-30°C ~ 60°C	0.20	3.5	40	6
	95A/46D			5	60	7
FRLG	80A	-40°C ~ 50°C	0.20	5.5	70	13
FRPZ	86A	-30°C ~ 50°C	0.20	2	20	5.20
				3	30	5.60
				4	40	6
				6	80	6.80
				8	100	7.60
表面パターン・裏面帆布付ベルト						
FRL - ITR 10	80A	-40°C ~ 50°C	0.20	4	30	3.40

裏面帆布付フラットベルトを使用するためのポイント：

- ➡ 帆布付のベルトを使用する場合はベルトの断面に角度をつけてエンドレスします。溶着面積を広げることでエンドレス部の強度を高め、ベルトのパフォーマンスが最大限に発揮できます。
- ➡ 帆布面にガイドが必要な場合はルーターで帆布を取り除いてからガイドを取り付けます。
ベルトとガイドは同素材での溶着になる為、完全に一体化しはがれることなく使用することができます。
- ➡ 色々な形状の表棧(クリート)がお選び頂けます。同素材での高周波溶着により継ぎ目がなく強力な加工ができます。
垂直搬送用のスクープ棧(曲げ棧)や傾斜搬送に有効な角度をつけた溶着も可能です。
- ➡ ご要望があれば全てオーダーメイドで製造いたします。

帯電防止(AS)・静電気拡散(ESD)ベルト

このベルトは帯電防止(AS)・静電気拡散(ESD)ベルトで製造されています。
静電気の蓄積や不要な放出を防止します。

帯電防止(AS)・静電気拡散(ESD)ベルト									
ベルトタイプ・色		ショア硬度	許容温度範囲	摩擦係数 (裏面)	最小プリー径			張力 (1%テンション時) kg/cm	表面抵抗値 (Ω)
					mm	mm	mm		
	FEBL - AS	86A	-20°C ~ 50°C	0.35	1.6	20	0.40	10 ⁹ - 10 ¹⁰	
					2	25	0.48		
					2.5	30	0.60		
	FRBL - AS	86A	-20°C ~ 50°C	0.20	1.6	20	4	10 ⁹ - 10 ¹⁰	
					2	25	5		
					4	50	6		
	FRBL - ESD	90A	0°C ~ 50°C	0.20	2	30	2.5	10 ⁷ - 10 ⁸	
					2.5	37.5	3.12		

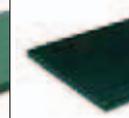
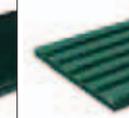
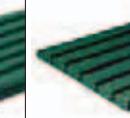
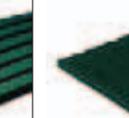
ポジティブドライブベルト - SuperDrive™

ポジティブドライブベルトは歯車で駆動させることにより、スリップ・蛇行にかかるメンテナンス時間を劇的に解消できます。テンションが不要なことによりベルトの伸縮を防ぎ、短時間での洗浄や長いベルト寿命を実現させます。



ベルトコーティング素材

ベルトの表面に熱溶着により加工します。ベルト表面のグリップ力を高めたり、大きな衝撃を吸収できます。

ベルトコーティング素材										
型番	GST - 4	MST - 6	FEST	FSTF	FSTF - ST	FSTF - ST Strips	FSTF - STX Strips	GWG - 4		
イラスト										
名称	スーパーグリップ	マルチグリップ	ハイグリップ	フォーム**	フォーム & ハイグリッドトップ	フォーム & ハイグリッドストライプ	フォーム & ハイグリッドダブルストライプ	ウッドグリップ		
ショア硬度	65A	65A	65A	65A	65A	65A	65A	65A	65A	
サイズ(mm)	幅*	50	50	1524	140 150 160	60	60	60	72	
	厚さ	4	6	2, 3, 4, 5	14 6-12 4	4	4	4	3.75	
許容温度範囲	-40°C ~ 55°C									

注：幅* - 原反幅 **フォーム - ショア硬度 65Aの素材で製造していますが、実際の硬度は柔らかくなっています。



ローラーコーティングスリーブ

ローラーコーティングスリーブはボルタの素材特性を生かした、高い耐摩耗性や柔軟性があり最終製品の搬送に適しています。ボルタのツールを使用し潤滑剤なしで簡単に装着することができます。平滑、溝付きパターンの表面形状が選択できます。

外径14mm~95mmのサイズをご用意しています。

エンドレスツール

ボルタの溶着・加工ツールを使えば高品質で高い信頼性だけでなく、製品に合わせた多種多様な加工が可能です。フラットベルトでは50mm以下の幅の狭いものから、2m以上の幅広のベルトまでエンドレス加工が可能です。ボルタは、工場内やコンベア上での現場作業にも適し、幅広いベルト製品を溶着・加工できるツールを製造しています。



FBW - 突合せ溶着機

FBW - 突合せ溶着機はエンドレスするベルト端部同士を突合せて溶着します。ポジティブドライブベルトの歯のピッチを合わせる為のカットングバーや溶着用アダプターが付属しています。特殊な表面パターン用のアダプターも用意してあります。

FT - エレクトロード溶着機

FT - エレクトロード溶着機はベルトと同素材の溶接棒を使用しエンドレスします。ボルタのフラットベルト、全てのタイプのポジティブドライブベルトで使用することができます。エンドレスするベルト端部をルーターで斜めに削り、Leisterホットエアガンで溶接棒を溶かし込みます。仕上げは再度ルーターを使用し、エンドレス部が平らになるように削ります。



P-100・P-200 - 幅狭ベルト用溶着機

プライヤーP-100、P-200は幅の狭いフラットベルト用のエンドレス時に使用します。P-100はベルト幅100mm迄、P-200はベルト幅200mm迄の突合せ溶着が可能です。それぞれウェルダ－W-141/142、W-241/242と使用します。

VOLTAレーシング・メタルレーシング

ボルタのレーシングを使用すれば掃除の際に簡単にコンベヤからベルトを脱着することができます。Mタイプの2.5mm~5mmのベルトで使用することができます。ボルタのベルトはコンベヤに装着したままでも容易に洗浄ができる為、必要な場合にのみ使用して下さい。

- **ボルタのエンドレスツールを使用すると、簡単な現場加工で時間を削減できます。**
- **加工は全て熱溶着で加工し、表棧・サイドウォール・裏ガイド等の二次加工は全て熱溶着で加工することにより、高品質なパフォーマンスを提供します。**
- **ボルタのベルトは製品搬送時のシュートでの使用や、製品を落下させる際のクッション材としての使用に優れています。**

一般産業用 VOLTAベルトアプリケーション



FRGZ-2
ボルト搬送



FRPZ-6
クッション材 (ガラスリサイクル)



FRGZ-4
金属リサイクル



FEZ-3.2
工業用化学品搬送



FEZ-3.2
クギ搬送



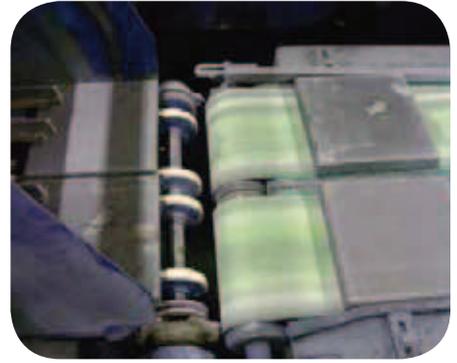
FRGZ-5
ガラス搬送



FEPZ-6
ガラスリサイクル



FRG-3
粉末化学製品搬送



FK-3
レンガオープン前工程



株式会社テスコム

〒344-0057 埼玉県春日部市南栄町12-14
TEL 048-740-8710 FAX 048-740-8711
www.fm-tescom.co.jp

Volta Belting makes no warranty with respect to any of its products for a particular purpose.
See Volta General Terms and Conditions.

Copyright©2010 Volta Belting Technology Ltd.
CAT505EN00 - Ver. C - August 2012